

KOPEL® KP3372

热塑性聚酯弹性体

Kolon Plastics, Inc.

Technical Data

产品说明

KOPEL® KP3372 是一种热塑性聚酯弹性体 (TPEE) 产品。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。

特性包括:

- 阻燃/额定火焰
- 通过 ROHS 认证

总体

RoHS 合规性	• RoHS 合规
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.27 g/cm ³		ASTM D792 ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (240°C/2.16 kg)	36 g/10 min		ASTM D1238 ISO 1133
收缩率			
流动	1.8 %		ASTM D955
横向流量	1.6 %		ISO 294-4
流量	1.6 %		ISO 294-4
吸水率			
23°C, 24 hr	0.39 %		ISO 62
平衡, 23°C, 60% RH	0.30 %		ASTM D570

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服, 23°C	40.2 MPa		ASTM D638
23°C	42.0 MPa		ISO 527-2
伸长率			
屈服, 23°C	410 %		ASTM D638
断裂, 23°C	420 %		ISO 527-2
弯曲模量			
23°C	1310 MPa		ASTM D790
23°C	600 MPa		ISO 178
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, CS-17 转轮)	10.0 mg		ASTM D1044

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	30 kJ/m ²		ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
-40°C	47 J/m		
23°C	120 J/m		

硬度

	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	72		ASTM D2240 ISO 868

KOPEL® KP3372

热塑性聚酯弹性体

Kolon Plastics, Inc.

热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	148 °C	ASTM D648
脆化温度	-65.0 °C	ASTM D746
维卡软化温度	205 °C	ISO 306/A50
熔融温度		
--	220 °C	ISO 11357-3
--	218 °C	ASTM D3418
电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+13 ohms·cm	IEC 60093
介电强度	23 kV/mm	IEC 60243-1
介电常数	3.90	ASTM D150
耗散因数	1.8E-3	ASTM D150
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.8 mm)	HB	UL 94
注射	额定值 单位制	
干燥温度 - 热风干燥机	100 到 120 °C	
干燥时间 - 热风干燥机	3.0 到 6.0 hr	
建议的最大水分含量	< 0.080 %	
料筒后部温度	180 到 200 °C	
料筒中部温度	190 到 230 °C	
料筒前部温度	200 到 240 °C	
射嘴温度	220 到 250 °C	
模具温度	30 到 80 °C	